



APRESSO

เครื่องโหลดเมล็ดกาแฟอัตโนมัติ

คู่มือการใช้งาน

โปรดอ่านคู่มือการใช้งานก่อนติดตั้ง

1608-165

สารบัญ	หน้า
1. คำแนะนำสำหรับการใช้งาน	1
2. ข้อมูลจำเพาะ	1
3. แผนภาพแผง	1
3.1 คำอธิบายแผง	1
4. อินเทอร์เฟซและการทำงานทั่วไป	2
4.1 อินเทอร์เฟซการหนดเวลาเริ่มต้น	2
4.2 การตั้งค่าพารามิเตอร์ผู้ใช้	2
4.3 การตั้งค่าพารามิเตอร์จากโรงงาน	3
5. ทรัพยากรการควบคุม	3
6. คำอธิบายข้อผิดพลาด	3
7. แผนผังการเชื่อมต่อไฟฟ้า	4
8. การวัดขนาดการติดตั้ง	5
9. การวัดขนาดของการเปิดแผง	6

1. คำแนะนำสำหรับการใช้งาน

เรียนลูกค้า:

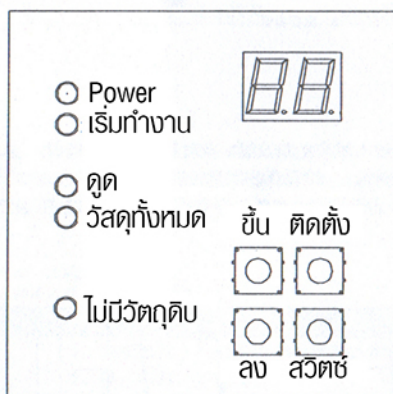
ขอขอบคุณที่เลือกใช้ผลิตภัณฑ์ของเรา

เพื่อความสะดวกของคุณ โปรดอ่านคู่มืออย่างละเอียดและทำตามขั้นตอนในคู่มือ

2. ข้อมูลจำเพาะ

ลำดับ	ข้อมูลจำเพาะ	ข้อมูลจำเพาะ		หมายเลขชิ้นส่วนตามรายการประกอบ	ข้อมูลจำเพาะ
1	แรงดันจ่ายไฟ	220V/AC±10% 50/60HZ	4	สวิตช์เปิด/ปิด	2 รีเลย์
2	สภาพแวดล้อมในการใช้งาน	-20℃~70℃, ≤85%RH ไม่ควบแน่น	5	สวิตช์เปิด/ปิด	1 ชิ้นเพื่อสัญญาณภายนอกของลิฟต์
3	สภาพแวดล้อมในการจัดเก็บ	-30℃~85℃, ≤85%RH ไม่ควบแน่น			

3. แผนภาพแผง



3.1 คำอธิบายแผง

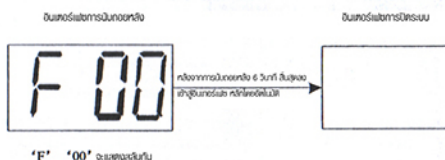
หลอดติดติด	ใช้
ติดติด 2 หลอด	แสดงการนับถอยหลัง หรือ รหัสข้อผิดพลาด
ไฟแสดงสถานะ:	ใช้
กำลังไฟ (ไฟเขียว)	สว่างขึ้น : เปิดเครื่อง ปิด : ปิดเครื่อง
กำลังทำงาน (ไฟเขียว)	กระพริบ : เครื่องเปิดอยู่ ปิด : เครื่องปิดอยู่
ดูด (ไฟเขียว)	สว่างขึ้น : เปิดการดูด ปิด : หยุดดูด
วัตถุทั้งหมด (ไฟเขียว)	เปิด : เต็ม ปิด : ขาดวัสดุ
วัตถุทั้งหมด (ไฟแดง)	ปิด : ไม่มีข้อผิดพลาด กระพริบ : สัญญาณเตือนขาดวัสดุ
ปุ่ม	ใช้
ขึ้น	เพิ่มมูลค่า

ลง	ลดค่า
ติดตั้ง	การตั้งค่าพารามิเตอร์ เลือกพารามิเตอร์
สวิตช์	เครื่องสลับ

4. อินเทอร์เฟซและการทำงานทั่วไป

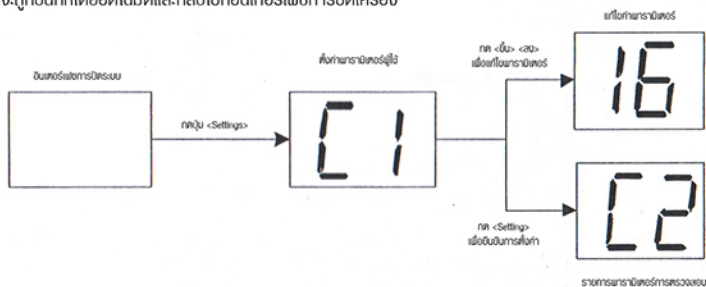
4.1 อินเทอร์เฟซ การทวนเวลาเริ่มต้น

เมื่อเปิดเครื่องระบบจะมีการทวนเวลา 6 วินาที, ไฟเขียวจะแสดงหมายเลขเวอร์ชัน, หลังจากนับถอยหลัง, อินเทอร์เฟซปิดระบบอัตโนมัติ



4.2 การตั้งค่าพารามิเตอร์ผู้ใช้

กดปุ่ม <Setting> ในอินเทอร์เฟซการปิดระบบเพื่อเข้าสู่การตั้งค่าพารามิเตอร์ผู้ใช้ ในขณะนี้ คุณสามารถใช้รายการพารามิเตอร์การสำรวจ <Setting> ขณะนี้ คุณสามารถสำรวจรายการพารามิเตอร์ผ่าน <การตั้งค่า> เพื่อปุ่ม <more up> หรือ <down> เพื่อแก้ไขขนาดพารามิเตอร์ และ กดปุ่ม <เปิดปุ่ม> เพื่อบันทึกและกลับสู่อินเทอร์เฟซการปิดเครื่อง หมายเหตุ: เมื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ หากไม่มีการดำเนินการภายใน 10 วินาที พารามิเตอร์ปัจจุบันจะถูกบันทึกโดยอัตโนมัติและกลับไปอินเทอร์เฟซการปิดเครื่อง



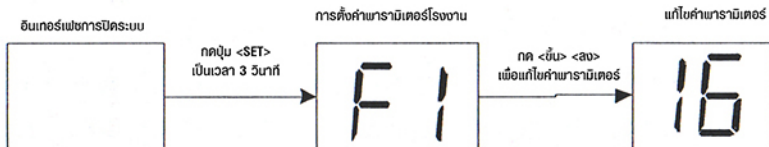
ตารางพารามิเตอร์ผู้ใช้

ชื่อรหัส	การทำงาน	ค่าเริ่มต้น	ขอบเขต	ข้อสังเกต
C1	เวลาจุด	10	1-99S	C1 โหมด
C2	เวลาหยุดชั่วคราว	10	1-99S	C2 โหมด
C3	เวลาหยุดชั่วคราว	5	1-99M	C3 โหมด

4.3 การตั้งค่าพารามิเตอร์โรงงาน

กดปุ่ม <Setting> เป็นเวลา 3 วินาทีบนอินเทอร์เฟซการปิดระบบเพื่อเข้าสู่การตั้งค่าพารามิเตอร์จากโรงงาน ในขณะนี้ คุณสามารถสำรวจรายการพารามิเตอร์ผ่าน <Setting> สำหรับพารามิเตอร์เพิ่มเติม โปรดดูที่ตารางพารามิเตอร์

กดปุ่ม <Up> หรือปุ่ม <Down> เพื่อปรับขนาดพารามิเตอร์ กดปุ่ม <Switch> เพื่อบันทึกและกลับไปยังอินเทอร์เฟซการปิดเครื่อง หมายเหตุ: เมื่อตั้งค่าพารามิเตอร์ หากไม่มีการดำเนินการภายใน 10 วินาที พารามิเตอร์ปัจจุบันจะถูกบันทึกโดยอัตโนมัติและกลับไปอินเทอร์เฟซการปิดเครื่อง



รายการพารามิเตอร์ของโรงงาน

รหัส	ค่าเริ่มต้น	ระยะ	การทำงาน	ข้อสังเกต
F1	1	0-1	เสียงเตือนเริ่มต้น	0: ไม่ใช้งาน 1: ใช้งาน

5. ตรรกการควบคุม

คำอธิบายเชิงตรรกะ:

โหมด C1: ดูดัต์โมบิต (เวลาชุด C1) หากไม่มีวัสดุหลังจากช่วงเวลา 18 วินาที มันจะดูดใหม่ และหากไม่มีวัสดุ 3 ครั้งติดต่อกัน มันจะเตือนหากไม่มีวัสดุ

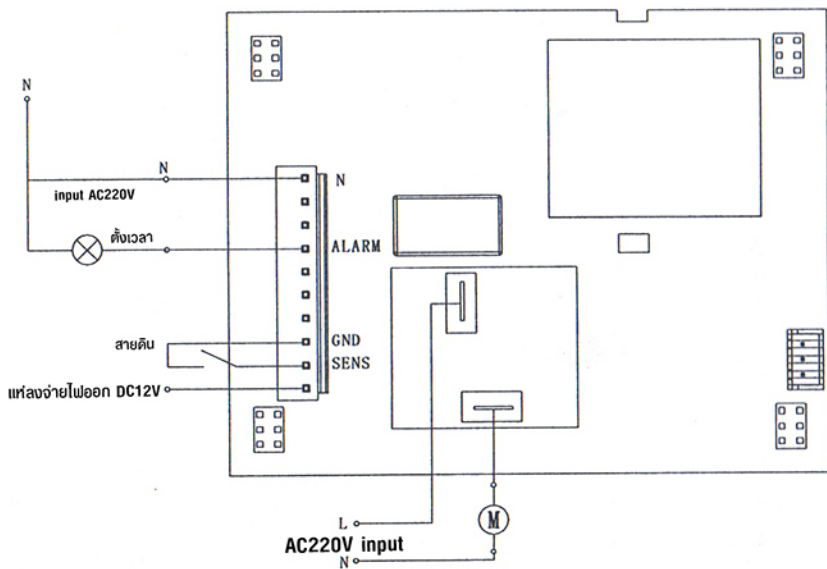
โหมด C2: การดูดวัสดุดัต์โมบิต (เวลาชุดวัสดุ C1) หากยังมีปัญหาการขาดแคลนวัสดุหลังจากเลื่อน "เวลาหยุดชั่วคราว C2" จะส่งสัญญาณเตือนการขาดแคลนวัสดุ

โหมด C3: การดูดวัสดุดัต์โมบิต (เวลาชุดวัสดุ C1) หากยังมีการขาดแคลนวัสดุหลังจากเลื่อน "เวลาหยุดชั่วคราว C3" จะส่งสัญญาณเตือนการขาดแคลนวัสดุ

6. คำอธิบายข้อผิดพลาด

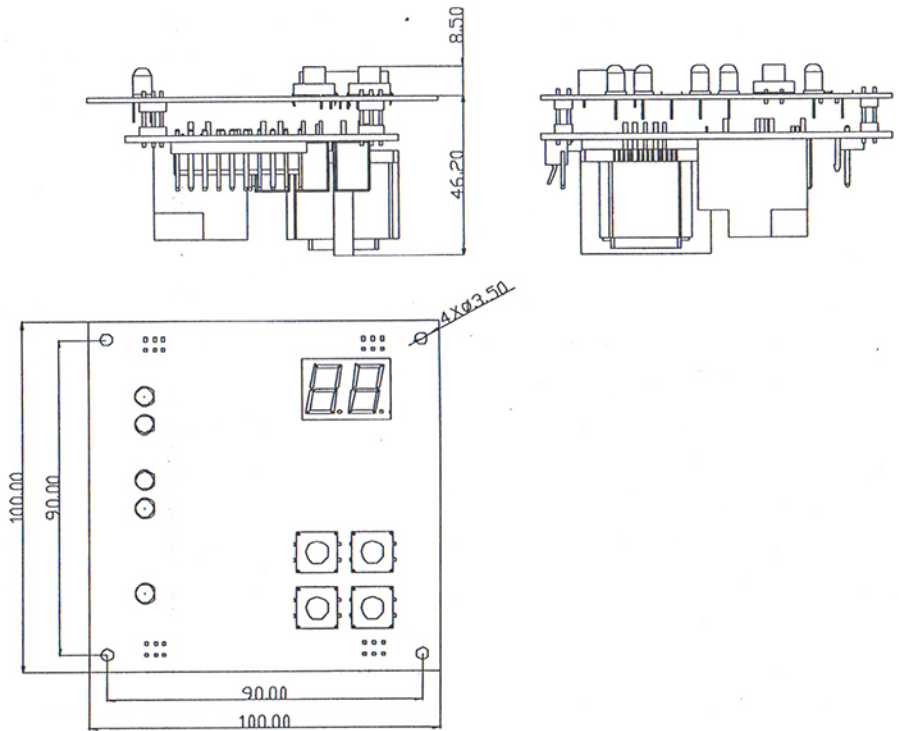
รหัสข้อผิดพลาด	ข้อผิดพลาด	การแก้ไข
88	สัญญาณเตือนไม่มีวัสดุ	- หากวัสดุไม่ถูกดูดหลังจากการดูดต่อเนื่อง 3 ครั้ง มันจะส่งสัญญาณเตือน - หยุดการดูดและรีเซ็ตด้วยตนเอง - หลังจากตรวจสอบสัญญาณวัสดุที่ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ระบบจะรีเซ็ตโดยอัตโนมัติ
Er	ข้อผิดพลาด	- เมื่อเกิดสัญญาณเตือน เครื่องไม่สามารถทำงานได้ ข้อผิดพลาดไม่สามารถรีเซ็ตได้และต้องมีการบำรุงรักษา , หลังจากเปิดเครื่องแล้วลองใหม่อีกครั้ง หากยังมีสัญญาณเตือนเกิดขึ้น จำเป็นต้องซ่อมบำรุงรักษา - เริ่มการตรวจจิบหลังจากเปิดเครื่อง

7. แผนผังการเชื่อมต่อไฟฟ้า

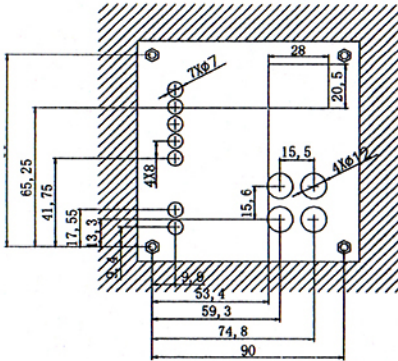


หมายเหตุ 1: เอาต์พุตสัญญาณเตือนคือ 220V

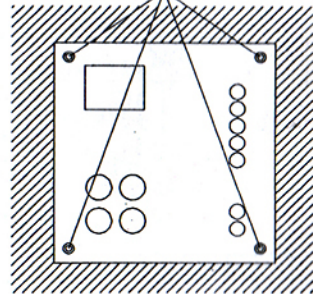
8. ขนาดการติดตั้ง



9. ขนาดของการเปิดแพง



4 ยึดด้วยทนุดเจาะสกรูเกลียว M3X8 มม



กำหนดในการประมวลผล

1. เจาะได้ไม่มีเสียง คม และไม่เกิดคราบบนพื้นผิว:
2. ความทนทานต่อขนาดที่ไม่ได้ทำเครื่องหมาย ± 0.2
3. ข้อมูลจำเพาะของทนุดเจาะ: 4-M3X8, เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 05.3, สกรูเกลียวเกลียวทนุดเจาะแรงดัน
4. วัสดุเป็นแผ่นรีดเย็นเรียบ 1.5 มม. และพื้นผิวเป็นสังกะสี